

Speiseplan vom 03.08.- 07.08.2026



Montag: ca.680kcal gebr. Jagdwurst, Makkaroni,
Tomatensoße, Dessert (5,7,k,i,a1)

Dienstag: ca.620kcal Kartoffelsuppe, Bockwurst, Brot (1,i,k,c,g,a1,a2)

Mittwoch: ca.480kcal Bohnenpfanne mit Kaßler, Semmelknödel, Dessert (a1,l)

Donnerstag: ca. 530kcal 3 Apfeleierkuchen, Kompott (a1,c)

Freitag: ca.620kcal Gemüseschnitzel, Tomatensogu, Vollkornnudeln,
Kaltschale (1,a1,c,g)

1=Konservierungsstoffe 2=Geschmacksverstärker 3=Antioxidationsmittel 4=Knoblauch 5=Farbstoff

6=Süßungsmittel 7=Verdickungsmittel

a=glutenhaltig a1=Weizen a2=Roggen a3=Dinkel b=Krebstiere c= Eiprodukte d= Fisch e=Erdnüsse f=Sojabohnen

g= Milchprodukte h=Schalenfrüchte i=Sellerie j=Sesam k= Senf l=Schwefeldioxid u. Sulfite m= Lupinen n= Weichtiere



Guten Appetit wünscht das Team der Küche "BS" GmbH

Änderungen vorbehalten !

